

Stahlrohr und Zubehör

Rohre für Konstruktionen	Gewinderohre, geschweisste und nahtlose Stahlrohre, nach DIN 2440/2444, EN 10255/10240A1, 10210, 10219/1-2 und API 5L in handelsüblichen unlegierten, niedriglegierten Güten
Leitungsrohre	Gewinderohre, geschweisste und nahtlose Stahlrohre, Flanschenrohre, nach DIN 2440, EN 10255, 10216, 10217, 10208/1-2, 10224 und API 5L in handelsüblichen unlegierten, niedriglegierten Güten und Feinkornbaustählen.
Kesselrohre	nach DIN 17175, EN 10216-2 in handelsüblichen unlegierten, niedriglegierten Güten und Feinkornbaustählen. Aml. Regelwerke DVGW, TRD, TRB-RL und ADW-Merkblätter.
Hohlprofile	Profilrohre DIN 2395A, EN 10305-5, warm- und kaltgefertigte Hohlprofile nach EN 10210 und 10219 in handelsüblichen unlegierten, niedriglegierten Güten und Feinkornbaustählen.
Rohrzubehör	Flanschen, Bögen, Formteile, Sonderformteile, etc.

Walzstahlprodukte

Grobbleche	In unlegierten, niedriglegierten und Sondergüten nach EN 10025, 10028, 10113 und 10137 in handelsüblichen unlegierten, niedriglegierten Güten und Feinkornbaustählen.	
Brennzuschnitte und Zeichnungsteile	In handelsüblichen unlegierten, niedriglegierten Güten und Feinkornbaustählen.	
Profilstähle	Breitflanschträger nach DIN 1025/2-4, EN 10034 in den Werkstoffgüten S235,S355 und S430.	HEB / IPBI, HEA/IPBL und HEM / IPBV
	Formstahl DIN 1025-5, DIN 10261-2, EN 10034, EN 10279 in den Werkstoffgüten S235,S355 und S430.	IPE, IPEo, IPEv sowie UNP und UPE
	Stabstahl nach DIN (soweit genormt) in den Werkstoffgüten S235 und S355.	Rund-, Vierkant-, Flach-, Breitflach-, Winkel-, T- und U-Stähle

Serviceleistungen

Bearbeitungen	Gewindeschneiden nach DIN 2999
	Nuten / Walzriefen von Rohrenden für alle üblichen Schnellkupplungssysteme
	Fixlängenzuschnitt
	Gehrungsschnitte
	Konturschnitte
	Entgraten
	Autogenes Brennschneiden
Beschichtungen / Korrosionsschutz	Feuerverzinkungen nach DIN 2444, EN 1461 und 10240 A1
	Thermische Spritzverzinkungen nach DIN 8565
	Strahlentrostung nach DIN 55928 / Teil 4
	Handelsübliche Fertigungsbeschichtungen (schweisbare, umweltverträgliche Shop-Primer) und Korrosionsschutzsysteme nach DIN EN 12944.
	Lösemittelfreie Epoxidharz- und Polyurethanbeschichtungen gemäss DIN 30671, speziell für den Stahlwasserbau.
	Bitumenummüllungen und -auskleidungen gemäss DIN 30673, EN 10300 in den Varianten „N“ und „V“

	Polyethylen-(PE) Beschichtungen nach DIN 30670, EN 10285, 10287 in Normal und Sonderausführung, sowie „n“ und „v“.
	Zementmörtelauskleidungen nach DIN 2614, EN 10298 in den Varianten „N“ und „S“.
	Beschichtungen für Kälteleitungen nach AGI-Arbeitsblatt Q151.
Weitere Dienstleistungen	Dokumentation, Abnahmen und Materialprüfungen durch Werks- und unabhängige / amtliche Sachverständige im Rahmen der EN 10204 sowie Qualitätssicherung nach Kundenspezifikation.
	Ultraschall- und Durchstrahlungsprüfungen.
	Verpackung / temporärer Korrosionsschutz
	Markierungen / Prägen

Weiterverarbeitung

CNC-Drehen, CNC-Fräsen, Bohren, Kanten, Brennen, Fasen, Hobeln, Richten, Glühen.	Serienfertigungen und Sonderproduktionen, Fertigung von kompletten Baugruppen und Stahlkonstruktionen.
Schweißen	Liefern, montieren und verschweißen von Ein- und Anbauteilen, Schweißen von Rundnähten und Spundwandschlössern

Logistiklösungen (Umschlag auf alle gängigen Verkehrsmittel)

LKW	Speziell im Bereich der Sonder- und Schwerlasttransporte, Transporte von Überbreiten bis 4,70 m (Schräglader) und Längen bis 52,0 m, Stückgewichte bis zu 85,0 to.
Bahn	Waggontransporte
Schiff- und Pontontransporte	Frei verladen, gelascht und gesichert.
Kran	Gestellung, Entladung, gestapelt und gesichert.

Weitere Leistungen nach Kundenanforderungen auf Anfrage.

pro>ject stahl gmbh

Sitz der Gesellschaft:

Ackerrain 9
D-30938 Burgwedel

Büroanschrift:

Eisenstr. 8a
D-30916 Isernhagen

Telefon: +49 (0) 511 - 84 86 44-0

Telefax: +49 (0) 511 - 84 86 44-44

Email: info@pro>ject-stahl.de

Geschäftsführer: Sascha Boubrik

USt-IdNr: DE 814 838 611 / Amtsgericht Hannover - HRB 201809